

## VÁN ÉP CỐP-PHA

# EZ FORM

EZ FORM là dòng ván cốp-pha phủ phim phổ thông của TEKCOM, với hiệu suất bề mặt tốt và độ bền cơ học được kiểm soát theo tiêu chuẩn EN 13986 (Tiêu chuẩn châu Âu về ván gỗ nhân tạo dùng trong xây dựng). Sản phẩm phù hợp với các công trình thiết kế lên đến 30 tầng.

- Hiệu quả về mặt chi phí
- Bề mặt bê-tông hoàn thiện tốt
- Đáp ứng số lần sử dụng mong đợi



## LEGAL SOURCE

### Nguyên liệu gỗ

Gỗ rừng trồng có nguồn gốc hợp pháp.

### Tiêu chuẩn liên kết & Phát thải Formaldehyde

Class 3 | EN 636:2003  
E1 | EN 717-2:1995

### Kết cấu ván

Keo chống nước, lớp gỗ ngoài cùng ngang thớ (vuông góc với chiều dài tấm ván)

Tỷ trọng của ván:  $\geq 630 \text{ kg/m}^3$

Độ ẩm:  $\leq 12\%$ , khi xuất xưởng | EN 322:1993

### Bề mặt ván

Hai mặt ván phủ phim phenolic (PSF) màu nâu-đen, định lượng 130gram/m<sup>2</sup>

Kháng kiềm tốt.

Chịu mài mòn ( $\geq 300$  vòng, kiểm tra theo tiêu chuẩn EN)

### Kích thước tiêu chuẩn

1.220 x 2.440 mm, 1.250 x 2.500 mm

Dung sai kích thước (chiều dài/chiều rộng): 1,0 mm/m

Dung sai hai đường chéo (nhằm xác định độ vuông góc của ván): 1,0 mm/m

### Độ dày tiêu chuẩn

12mm, 15mm, 17mm, 18mm, 21mm

Dung sai độ dày: theo tiêu chuẩn EN 315:2000

### Xuất xứ

Sản xuất tại Việt Nam



## Tính chất cơ học

<b>Độ bền uốn</b>			
Phương ngang	N/mm <sup>2</sup>	50	EN 310:1993
Phương dọc	N/mm <sup>2</sup>	30	

<b>Mô-đun đàn hồi</b>			
Phương ngang	N/mm <sup>2</sup>	5.000	EN 310:1993
Phương dọc	N/mm <sup>2</sup>	3.000	

## Màu sơn cạnh tiêu chuẩn

Cạnh ván EZ FORM được sơn màu đen.

## Quy cách đóng gói tiêu chuẩn

Ván được đóng thành kiện và đai bằng dây thép hoặc dây nhựa, phù hợp cho việc nâng hạ bằng xe nâng.

## Khối lượng đóng hàng

Độ dày	Số kiện / xe tải (*)	Số khối / xe tải	Tải trọng tối đa
12 mm	20		33,00
15 mm	20	50	tấn
17 mm	20		(**)
18 mm	20		

(\*) Tham khảo xe có tải trọng 30-33 tấn.

(\*\*) Trong trường hợp quy định định khác, khối lượng đóng hàng sẽ được điều chỉnh phù hợp.

## Bảo quản và sử dụng ván tại công trường



### Lưu trữ đúng cách

Bảo quản trong khu vực khô ráo, sạch sẽ và thoáng khí, tránh những nơi có độ ẩm hay nhiệt độ cao. Giữ ván nằm ngang và không để ván tiếp xúc trực tiếp với mặt đất. Sử dụng vật kê, đệm có kích thước đồng nhất để tách kiện, thuận tiện cho việc nâng hạ bằng xe nâng.



### Dùng dụng cụ chuyên dụng

Khoan, cưa, và cắt ván bằng dụng cụ chuyên dụng, đủ tiêu chuẩn. Khuyến nghị sử dụng lưỡi cưa có đường kính ~350 mm, chiều dày ~3,5 mm, số răng cưa > 100 và tốc độ quay 3.000 – 6.000 vòng/phút.



### Trám lỗ cạnh ván

Sử dụng sơn chống nước chuyên dụng quét lại cạnh ván sau khi khoan, cưa và cắt.



### Không để rơi ván

Thao tác mang vác và tháo dỡ ván cẩn thận tại công trình. Không thả hay làm rơi ván từ trên cao, tránh gây hư hỏng ván và nguy hiểm cho con người.

## Số lần sử dụng

EZ FORM phù hợp cho nhu cầu sử dụng ván khuôn lên đến 15 lần (2 mặt, nguyên tấm).

Tuy nhiên, số lần luân chuyển thực tế còn phụ thuộc vào các yếu tố khác như điều kiện bảo quản, phương pháp thi công, cấu kiện bê-tông, cũng như loại bê-tông và phụ gia sử dụng trong quá trình thi công.

## Mức độ phù hợp & Bảo hành

Tài liệu này không cấu thành một điều khoản bảo hành cụ thể nào, bao gồm các bảo đảm về tính thương mại dựa trên độ phù hợp khi sử dụng sản phẩm, cũng như bảo đảm về các vấn đề liên quan đến bằng sáng chế hay quy định của pháp luật.

Biện pháp giải quyết khiếu nại được áp dụng là đối hàng theo từng trường hợp cụ thể. Vui lòng liên hệ Phòng Kinh doanh để biết thêm chi tiết về Điều kiện và Điều khoản bán hàng của Công ty.

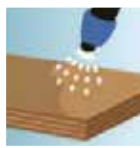
## Các hợp chuẩn và hợp quy khác

Liên quan đến các yêu cầu về FSC, hay những chứng chỉ khác, vui lòng liên hệ Phòng Kinh doanh để biết thêm chi tiết.

## Cảnh báo:

Quá trình khoan, cưa, cắt và chà nhám sẽ phát sinh vụn dăm gỗ và bụi.

Tài liệu hướng dẫn an toàn sản phẩm sẽ được cung cấp khi có yêu cầu.



### Sử dụng chất chống bám dính

Cần phủ chất chống bám dính thích hợp trước mỗi lần đổ bê-tông để giữ sạch bề mặt ván, thuận tiện cho việc tháo dỡ và vệ sinh sau khi tháo khuôn, duy trì độ bền của ván cốt-pha.



### Lắp ván bằng ốc vít

Dùng ốc vít và tấm lót hỗ trợ khi thi công. Khuyến khích khoan và cố định ván vào hệ đỡ từ phía dưới để tránh hư hại bề mặt tiếp xúc với bê-tông. Không nên sử dụng đinh tán.



### Vệ sinh sau khi sử dụng

Ván cần được vệ sinh cẩn thận sau khi tháo dỡ. Khi cọ, chùi rửa bê-tông còn bám dính, lưu ý tránh gây hư hỏng bề mặt và cạnh ván.



### Tái chế ván

Khi kết thúc vòng đời, các tấm ván có thể được dùng làm chất đốt cho các nhà máy năng lượng địa phương.

### Trụ sở chính (Nhà máy Bình Dương 1)

Lô M1-M2-M7-M8, Đường N2-N3, KCN Nam Tân Uyên mở rộng, Phường Hội Nghĩa, Thị xã Tân Uyên, Tỉnh Bình Dương, Việt Nam.

### Văn phòng (Nhà máy Bình Dương 2)

Lô A1-A2-A3-A4-A5, Đường N5, KCN Nam Tân Uyên mở rộng, Phường Hội Nghĩa, Thị xã Tân Uyên, Tỉnh Bình Dương, Việt Nam.

info@tekcom.vn | (+84) 977 668 000



20220401